

Ultra 37.17

Classificação

AWS SFA-5.4 E 317 L-17

Descrição / Aplicações

Depósito de solda de alta resistência à corrosão química, em especial à corrosão contra íons de cloro (corrosão por "pitting"). Indicado para cladeamento de aços comuns e soldagem de aços similares. Aços inoxidáveis austeníticos de composição química similar como AISI 317, 317L e em situações aonde o equipamento sofrerá com ácidos orgânicos e inorgânicos. Sobretudo empregado na Indústria Química, Papel e Celulose, utilizado também em Recipientes, Tubulações e Equipamentos da Indústria Química, Papel e Celulose.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,04 Máx.	18,0- 21,0	12,0- 14,0	0,03 Máx.	0,04 Máx.	0,9 Máx.	3,0- 4,0	0,75 Máx.	0,50- 2,50

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >30%

Resistência à Tração: >520 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+